

Wencon Rapid

El compuesto epóxico multipropósito de rápido curado para reparaciones y reconstrucciones de piezas metálicas deterioradas.

- Curado rápido – tiempo reducido de inactividad
- Amplio rango de aplicaciones
- Sólida adhesión a todas las superficies
- Mezcla y aplicaciones simples
- Tamaños de unidad convenientes

Wencon Rapid es un compuesto epóxico de dos componentes y de rápido curado, con un amplio rango de aplicaciones para reparaciones de emergencia y mantenimiento.

Las aplicaciones habituales son reparaciones de emergencia en que se necesita un breve tiempo de curado para reducir la inactividad. Wencon Rapid es muy adecuado para aplicaciones en que se necesitan capas más gruesas de material, puesto que el componente se fija rápidamente y se solidifica. El compuesto también puede usarse para trabajos habituales de mantenimiento y como compuesto de relleno.

Wencon Rapid demuestra muchas de las características de los metales, las que junto con la adhesión notable a todas las superficies metálicas hace que el compuesto de reparación sea altamente adecuado para la reparación de metales corroídos y desgastados.

Wencon Rapid no es conductor y, por lo tanto, no puede corroerse ni ocasionar corrosión bimetalica. Después del curado, el componente es resistente al aceite, agua, agua de mar y la mayoría de los ácidos diluidos y diversos solventes. Los rangos de resistencia al calor van desde 60°C (140°F) en ambientes corrosivos y con carga pesada hasta 250°C (482°F) cuando se aplica como compuesto de relleno.

Wencon Rapid se puede someter a trabajo de máquinas, perforar y trabajar como metal después del curado. El compuesto tiene consistencia de pasta y se puede aplicar fácilmente con espátula también en superficies verticales.

Para su conveniencia, Wencon Rapid está disponible en dos tamaños de unidades. La unidad de un kilo para reparaciones grandes y la práctica unidad de 8x125 gramos para trabajos de reparación pequeños y rápidos.

Los productos Wencon están diseñados para un uso sencillo y económico. Las simples proporciones de mezcla (1:1 por volumen) reducen los desechos al mínimo y los altos volúmenes específicos proporcionan altos índices de cobertura.

Números del producto:

Nº	Descripción	Nº IMPA	Nº ISSA
Nº 1000	Wencon Rapid, unidad de 1 kg (2,2 lb)	812347	75.553.21
Nº 1005	Wencon Rapid 8, unidad de 8x125 g (8x0,28 lb)	812343	75.553.22



No. 4 - 01.04.2013



Descripción general

Compuesto epóxico para reparación con consistencia de pasta, libre de solventes y de dos componentes con rápido curado.

Preparación de la superficie

La superficie siempre debe estar limpia y desengrasada

Aplicación a una superficie de acero nueva:

- granallado a SA 2,5
- si el granallado no es posible, esmerilar
- después del esmerilado, la superficie debe desengrasarse con Limpiador Wencon

Reparación de una superficie de acero antigua:

- granallado a SA 2,5
- eliminar agua y sales
- granallado a SA 2,5
- perfilar 75 micrones

Proporción de mezcla

Mezclar por volumen 1:1. Mezclar hasta que se obtenga un color homogéneo.

Aplicación

Wencon Rapid se puede aplicar con espátula.

Tiempo de empleo útil

Depende de la cantidad mezclada y la temperatura. Mezclada en pequeñas cantidades, la vida útil es de aproximadamente 10-20 minutos a 20°C (68°F).

Tiempo de curado

El curado tomará 40 a 90 minutos a 20°C (68°F).

Curado con luz infrarrojo.

Este producto ha sido probado y es adecuado para el curado por luz infrarrojo. El curado con la radiación infrarroja puede reducir significativamente el tiempo de curado. Resultado puede variar, dependiendo de las circunstancias y equipos utilizados.

Maquinabilidad

Después del curado, el producto se puede trabajar como el metal.

Información Técnica

Dureza Shore D: 81 (DIN 53505)

Resistencia a la tensión: 9,2 N/mm² – 1310 p.s.i. (DIN 53454)

Resistencia compresora:

Módulo de elasticidad: 2891 N/mm² – 411.000 p.s.i. (DIN 53454)

Rcrack: 112 N/mm² – 16.000 p.s.i. (DIN 53454)

Volumen específico

709 cm³ por kilogramo (45,3 pulgada²/kg)

Resistencia a la Temperatura

Corrosión: 60°C (140°F)

Carga liviana: 120°C (248°F)

Como relleno: 250°C (482°F)

Resistencia química

El compuesto es resistente al aceite, agua, agua de mar y la mayoría de los ácidos diluidos y álcalis, así como también a diversos solventes.

Duración

@ 20°C (68°F): 3 años