

Wencon UW Coating

- superficie húmeda

Excelente revestimiento líquido para aplicar bajo el agua o sobre superficies húmedas.

- Aplicación bajo el agua/superficies húmedas
- Se cura bajo el agua y sobre superficies húmedas
- Eficiente sistema de doble capa
- Larga vida útil bajo el agua
- Fuerte adhesión a todas las superficies de metal

Wencon UW Coating es un producto con dos componentes que se aplica bajo el agua o en superficies húmedas.

UW Coating es ideal para la reparación de los tubos de lastre y los tubos de refrigeración, en conexión con Wencon Reinforcement Tape. Excelente para los trabajos de reparación que, debido a la alta humedad, tienen que hacerse en condiciones de humedad.

Después del curado, Wencon UW Coating entregará un revestimiento suave y no poroso que es resistente a la corrosión bimetálica, al ataque químico leve, a la corrosión y al pinzamiento.

Wencon UW Coating no contiene solventes.

Las aplicaciones habituales incluyen revestimiento de superficies de acero reconstruidas con Wencon UW Cream, y revestimientos bajo el agua, tales como cascos de embarcaciones y/o otras estructuras sumergidas, tanques, tuberías etc. Ejemplos de reparaciones bajo condiciones extremas podrían ser: la reparación in situ de carcasas de filtros de agua de mar, incapaces de lograr una superficie seca y recubrimiento de pintura rayada en los cascos de splash-zones y bajo el agua.

Wencon UW Coating es un sistema de doble capa y, por lo tanto, se suministra en dos colores diferentes, naranja y marrón.

El revestimiento debe mezclarse sobre el agua en una proporción de mezcla de 1:2, y se puede aplicar bajo el agua con espátula, brocha o rodillo.

Números del producto:

Nº 1035 Wencon UW Coating, orange,
unidad de 0,5 kg (1,1 lb)

Nº IMPA Nº ISSA

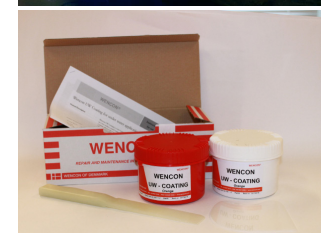
812336 75.553.92

Nº 1036 Wencon UW Coating, brown,
unidad de 0,5 kg (1,1 lb)

N/A N/A



No. 5 - 08.03.2017



Descripción general

Revestimiento líquido sin solventes con dos componentes para la protección contra corrosión y corrosión bimetalica, erosión y también impacto. El revestimiento puede aplicarse bajo el agua.

Preparación de la superficie

Cuando se aplique Wencon UW Coating sobre Wencon UW Cream, debe aplicarse cuando la capa de Wencon UW Cream todavía esté viscosa.

Al aplicar en una superficie de acero antigua bajo el agua, la superficie debe estar libre de pintura suelta, escamas, organismos marinos, etc. Se puede realizar una limpieza mecánica, pero la limpieza con agua alta presión es mejor, de ser posible.

Proporción de mezcla

Preparar la mezcla al aire y mezclar en una proporción de 1:2. Mezclar bien hasta que se obtenga un color homogéneo.

Aplicación

Wencon UW Coating se aplica usando una espátula, brocha o rodillo. Si la temperatura es baja, utilizar una brocha con cerdas cortas. Si la temperatura es alta, utilizar una brocha con cerdas largas. El humedecimiento inicial de la brocha/rodillo debe realizarse sobre el agua.

Segunda mano

Wencon UW Coating es un sistema de doble capa. El tiempo de exposición entre capas depende de la temperatura. La segunda mano debe aplicarse cuando la primera capa todavía está viscosa. El tiempo variará entre 2 a 6 horas.

Tiempo de empleo útil

25 a 35 minutos a 20°C (68°F), dependiendo de la cantidad mezclada.

Tiempo de curado

El curado se producirá entre 10 y 18 horas, pero solo si la temperatura permite el curado. El curado exige una temperatura de al menos 10°C (50°F), pero mejor aún a 17-23°C (62-73°F) o mayor. Si el revestimiento debe exponerse a productos químicos, dejar curar por 7 días antes de la exposición.

Curado con luz infrarrojo.

Este producto ha sido probado y es adecuado para el curado por luz infrarrojo. El curado con la radiación infrarroja puede reducir significativamente el tiempo de curado. Resultado puede variar, dependiendo de las circunstancias y equipos utilizados.

Información Técnica

Dureza Shore D: 79 (DIN 53505)

Resistencia a la tensión: 37,5 N/mm² – 5336 p.s.i. (DIN 53454)

Resistencia compresora:

Módulo de elasticidad: 3117 N/mm² – 443.000 p.s.i. (DIN 53454)

Rcrack: 133 N/mm² – 19.000 p.s.i. (DIN 53454)

Maquinabilidad

Después del curado, el revestimiento se puede trabajar igual que el metal.

Resistencia química

Después del curado, Wencon UW Coating será resistente al aceite, agua, agua de mar, la mayoría de los ácidos diluidos y diversos solventes.

Resistencia a la Temperatura

Corrosión o carga pesada: 60°C (140°F)

Carga liviana o sin carga: 100°C (212°F)

Como compuesto de relleno: 160°C (320°F)

Volumen específico

535 cm³ por kilogramo (34,2 pulgada³/kg)

Índice de cobertura

Aproximadamente 2 m² por kilo por revestimiento (0,4 lb/pies cuadrados).

Duración

@ 20°C (68°F): 3 años

Precauciones de manejo

Leer las instrucciones de uso y la Información sobre Seguridad